

MBS* 900 金剛石系列



MBS 900 金剛石系列 無塗層產品系列

優質金剛石

MBS900金剛石系列是一整套高級工程晶體，專用於鋸切和鑽探場合。產品特性，如粒度、形狀、衝擊韌性、斷裂強度及熱穩定性等，都為石料加工、裝修及建築行業作專門設計，可滿足大批量鋸切和鑽探應用中對性能的要求。

金剛石特性表徵技術

MBS900金剛石系列是在採用嶄新技術工藝下生產出來的。Diamond Innovations開發出具有革命性的特性表徵技術，使產品質量和一致性均達到最高水準。

MBS 970金剛石 市面上性能最佳的金剛石

未來技術今天即可享用：
提高磨損性能 — 降低能量損耗

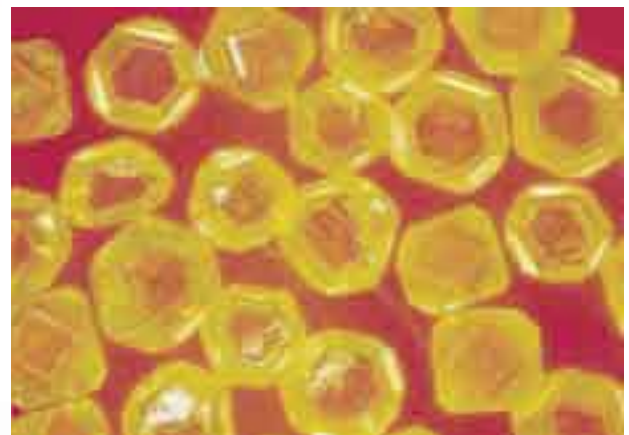
可量化的形狀測量

Diamond Innovations採用從藝術到科學的視覺形狀特性描述程式，以電腦圖像分析作形狀特性描述，率先將“偏心率”一對形狀的量化描述一作為工藝過程的一部分，用於生產、表徵和評估優質MBS金剛石。

定義明確的晶體強度

抗壓破碎強度(CFS)測試，比其他任何傳統的測試方法更接近於晶體在切削過程中所承受的真实動態衝擊載荷。它可提供一批金剛石強度的真實分佈資料。Diamond Innovations超級磨料可調整工藝，使金剛石具有最大的抗壓破碎強度。

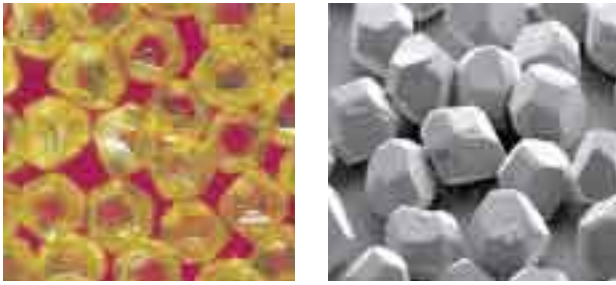
光譜學、圖像分析及斷裂力學等領域的創新，導致全新的金剛石特性表徵創新技術得以開發利用。MBS 970金剛石所表現出來的磨削性能，根據不同應用場合，最高可提高50%，而能耗則降低10%之多。



MBS 970金剛石包含工程級晶體，其強度極高，熱穩定性極好，而且晶形受嚴格控制。

MBS 970金剛石專門設計用於對性能要求極高的鋸切和鑽探場合，如鋼筋混凝土、瀝青、繩鋸、花崗岩的多片和大片鋸切，以及岩心鑽探等。

高級牌號

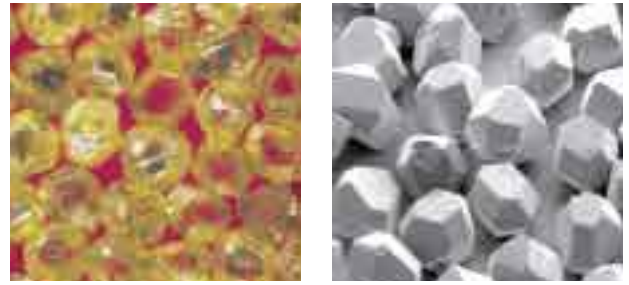


MBS 960 金剛石在設計時對其形狀、雜質含量及衝擊強度均進行了優化。用於高衝擊、大功率的場合。

MBS 950 金剛石具有雜質含量低、高熱強度及形狀分佈範圍較窄的特點，用於高衝擊/功率有限的機器。

MBS 955 金剛石和 MBS 945 金剛石是高牌號系列中的中級產品，專門用於各種具有高抗衝擊性的鋸割條件。與基本產品一樣，由優質晶體組成，只是形狀及強度特性分佈範圍較寬。

中級牌號



MBS 940 金剛石保持了較低的雜質含量，但允許有較寬的形狀和強度變化範圍。作為一般用途很理想。

MBS 930 金剛石是中等脆性金剛石，具有極高的完整切削形狀優良百分比。適用於一般質量的刀片，也可作為乾切削刀片的優質金剛石。

MBS 935 金剛石和 MBS 925 金剛石是中等牌號中的中級產品，適用於要求中等抗衝擊強度的輕載應用場合。與 940 及 930 相比，其晶體表現出更寬的形狀和強度分佈範圍。

經濟型牌號

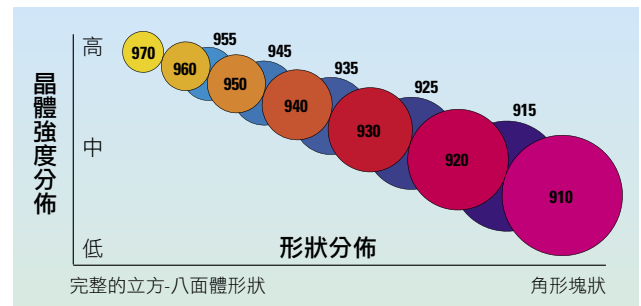


MBS 920 金剛石是中等脆性的金剛石，其晶體具有立方-八面體複合結構和良好的完整形狀。其衝擊强度高，可用于中等載荷的應用場合。

MBS 915 金剛石是經濟型牌號中的中級產品，設計用於要求有中等衝擊強度且對工具壽命要求不很嚴格的應用場合。其晶體與 920 相似，但形狀和強度分佈範圍較寬。

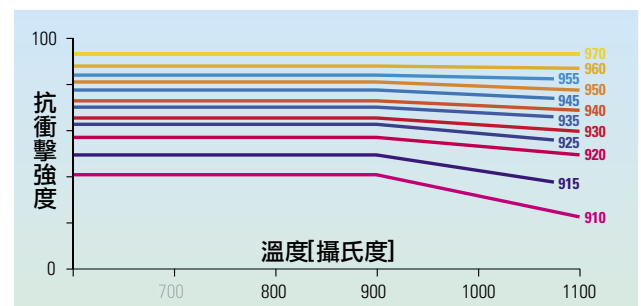
MBS 910 金剛石是高脆性產品，因此，它適合於載荷較輕且成本較低的應用場合。

MBS 900 金剛石系列的產品設計概念



圓圈所包圍區域為各產品的晶體強度及形狀分佈

MBS 900 金剛石系列抗衝擊強度及熱韌性排列



產品按抗衝擊性排列，以惰性氣氛中的溫度為條件

MBS 金剛石一般應用指南

970	960 955	950	945	940	935	930	925	920	915	910
甚高抗衝擊性 大功率機器 高切削率	高抗衝擊性 有限功率機器		中等抗衝擊性			低抗衝擊性				甚低抗衝擊性
混凝土/瀝青 加鋼筋 韌性骨料	混凝土/瀝青 加鋼筋 所有骨料		混凝土/瀝青 無鋼筋 中等骨料 輕型骨料			混凝土/瀝青 手持設備				混凝土/瀝青 手持設備 DIY工具
花崗岩 繩鋸 多片鋸切板 大鋸片切板 切邊	花崗岩 繩鋸 多片鋸切板 大鋸片切板 切邊		花崗岩 切邊 校平			花崗岩 拋光				大理石/石灰石/ 軟石料 繩鋸 框架切割 拋光
大理石/石灰石 帶鋸			硬大理石 /石灰石 繩鋸 框架切割 切邊 校平			軟大理石/ 石灰石 繩鋸 框架切割 切邊				天然金剛石 的代用品
勘探/採礦 岩心鑽探										

可提供的 MBS 金剛石目數 / FEPA 尺寸

	窄範圍										寬範圍 ¹																							
	20/25 (D851)		25/30 (D711)		30/35 (D601)		35/40 (D501)		40/45 (D426)		45/50 (D356)		50/60 (D301)		60/70 (D251)		70/80 (D213)		20/30 (D852)		25/35 (D712)		30/40 (D602)		35/45 (D502)		40/50 (D427)		45/60 (D357)		50/70 (D302)		60/80 (D252)	
970																																		
960 - 910	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

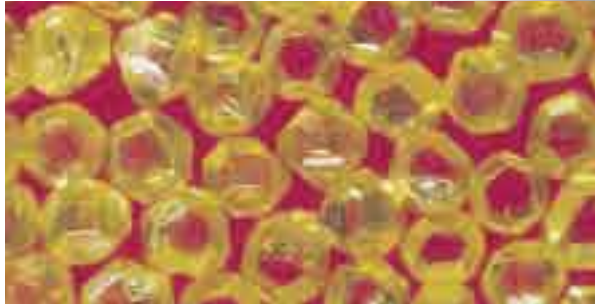
對提供的所有粒度及牌號均可進行 T-工藝處理。

¹ 所有混合粒度被控制在均勻粒度5%的公差範圍內。

Diamond Innovations 質量體系通過了 ISO9002認證。註冊號為FM 1475及M466。

通過 www.AbrasivesNet.com
網上訂購，簡單方便

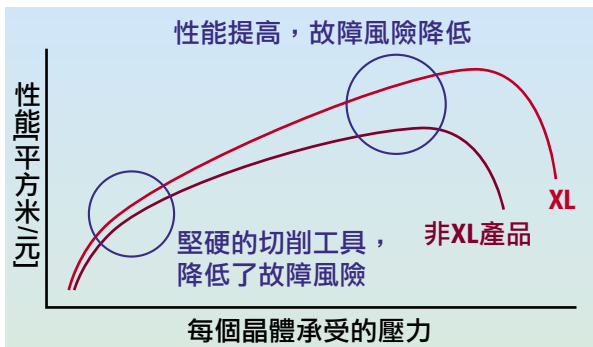
MBS*XL 金剛石增強型晶體設計 現在可獲得更廣的牌號範圍



更堅韌、更持久、更經

MBS XL金剛石是Diamond Innovations MBS900系列通過應用而獲得的一種增強型晶體設計，極其穩定的性能是它獲得成功的關鍵。在率先推出MBS 950 XL和960 XL優質牌號後，這種獲得驕人成功的新晶體設計，如今被擴大到其他MBS900 XL牌號。MBS XL金剛石表現更堅韌、更持久、更經濟，因此，既能利用其增強的切削參數，又能使刀具壽命顯著延長。MBS XL專有金剛石設計技術，能夠大大降低現場故障風險，哪怕在最惡劣條件下也如此。

MBS XL 能夠降低風險 — 工具製造商和最終用戶都是大贏家



MBS XL和非XL牌號均由Diamond Innovations 獨有而完善的金剛石特性表徵技術測定。

MBS XL金剛石備有各種塗層，詳情如供貨表所示。如欲瞭解有關結合劑的一般性建議和塗層選擇，請參考我們的“MBS* 900金剛石系列塗層晶體”小冊子。

MBS XL金剛石應用指南

965 XL	960 XL 955 XL	950 XL	940 XL 945 XL	935 XL
高抗衝擊性 高功率機器	高抗衝擊性 有限功率機器		中等抗衝擊	
混凝土/瀝青 加鋼筋 所有骨料	混凝土/瀝青 加鋼筋 所有骨料		混凝土/瀝青 無鋼筋 中等骨料	
花崗岩 繩鋸 多片鋸切板 大鋸片切板 切邊	花崗岩 繩鋸 多片鋸切板 大鋸片切板 切邊		花崗岩 切邊/校平 硬大理石/石灰石 繩鋸 框架切割 切邊/校平	

MBS 金剛石備有的美制粒度 / FEPA 尺寸

US Mesh (FEPA)	30/40 (D602)	35/45 (D502)	40/50 (D427)
965 XL 960 XL	✓	✓	✓
955 XL 950 XL	✓	✓	✓
945 XL 940 XL	✓	✓	✓
935 XL	✓	✓	✓

如欲購買範圍更廣的其他篩網尺寸，請與當地銷售代表聯繫。

Diamond Innovations HK系列

當金剛石成本是您考慮的關鍵因素，我們的產品是您的最佳選擇

如果金剛石成本是您考慮的關鍵因素，Diamond Innovations HK系列是您的完美選擇。HK金剛石產品以DI合成金剛石及其他石金剛石的精心配製。所有HK產品均由Diamond Innovations香港分公司篩選，以確保完全達到質量標準。

Products	Equivalent TI	Mesh Size (FEPA)					
		30/40 D602	35/45 D502	40/50 D427	50/60 D357	60/70 D302	70/80 D213
MBS-AGP1	910		✓	✓			
MBS-AGP2	920	✓	✓	✓	✓		
MBS-AGP3	930	✓	✓	✓	✓	✓	✓
MBS-AGP4	940		✓	✓	✓	✓	✓
MBS-AGP5	950			✓	✓	✓	✓
MBS-AGP6	960			✓	✓	✓	✓
MBS-AG25	925		✓	✓	✓		
MBS-AWL1	913			✓			
MBS-ADR1	915		✓	✓	✓		
MBS-ADR2	920	✓	✓	✓	✓		
MBS-ADR3	930			✓			

HK產品符合與MBS*900金剛石系列相同的質量標準。至於Diamond Innovations HK系列的TTI（熱穩定性）可能不如等效產品900系列牌號那麼高。

MBS-AGP 通用系列
MBS-AEP 電鍍系列
MBS-ADR 乾式切削系列

在900°C或以上溫度的結合劑系統中，且在該溫度下超過10分鐘時，應慎用HK產品。

MBS-AGP用於電鍍應用時，可以進行T-處理。請訂購MBS-AEP產品。



* Trademark of Diamond Innovations, USA
 © Copyright 2004 Diamond Innovations, USA



Diamond Innovations
 6325 Huntley Road, Worthington, OH 43085, USA
 Phone: (1) 614 438 2000, Fax: (1) 614 438 2888
 Toll free: 1 800 443 1955

www.AbrasivesNet.com

DI 1325 C



MBS*900 金剛石系列 塗層晶體



Diamond Innovations 塗層 MBS 金剛石 當今市場上最先進的塗層系列



目前，Diamond Innovations提供當今市場上可以購買到的、最先進的系列高科技金剛石塗層。隨著專為MBS 950及以下牌號研製的鈦基塗層Ti1的推出，Diamond Innovations把成績斐然的塗層系列擴展至中等及經濟牌號產品中。

使用Diamond Innovations塗層MBS產品的工具製造商，可靈活地利用新穎而廉價的結合劑。塗層保護金剛石晶體免遭諸如鐵、鋼、鉻和鎢等活性金屬結合劑侵蝕。無與倫比的鋒利性能、低量金剛石脫落及胎體中每一切削晶體的最大利用率，是其在競爭激烈的市場中勝出的關鍵質量要素。

石材和建築業的最終用戶，既獲益于極高的切削參數，又能保持較長的工具壽命。對於塗層MBS金剛石工具，鋒利無

比的切削能力帶來的直接好處是低能耗。切割筆直，鑽孔清爽及減少崩邊，也有助控制整體成本，並獲得優質工件，即便是要求最苛刻的用戶也感到滿意。

對工具製造商的好處

- 提高了生產的靈活性
- 減少金剛石從胎體脫落
- 切削晶體的最大利用率
- 改善了切割鋒利性能

對最終用戶的好處

- 可應用更高的切割參數
- 切邊更平直，完整
- 更低的能耗
- 更長的工具壽命
- 最優化加工成本



MBS* Ti2 金剛石和 MBS* Cr2 金剛石 適用於花崗岩和鋼筋混凝土的鋸切和鑽探

前進遭遇障礙，障礙推動前進



MBS Ti2和MBS Cr2金剛石在金剛石工具製造及施工效果方面建立了新的標準。在苛刻的應用條件下，如堅硬的花崗岩和鋼筋混凝土，Diamond Innovations MBS Ti2和MBS Cr2產品表現卓越，優於市場上的其他任何產品。



MBS Ti2 及 MBS Cr2 金剛石 一般應用指南

970	960 / 955 / 950
甚高抗衝擊性 大功率機器 高切削率	高抗衝擊性 功率有限的機器
混凝土/瀝青 加鋼筋 韌性骨料	混凝土/瀝青 加鋼筋 所有骨料
花崗岩 繩鋸 多片鋸切板 大鋸片切板 切邊	花崗岩 繩鋸 多片鋸切板 大鋸片切板 切邊
大理石/石灰石 帶鋸	
勘探/探礦 套孔鑽	

花崗岩瓷磚的多片切割

應用：花崗岩瓷磚
 材料：花崗岩等級 IV-V（範圍I-V）
 機器：Pedrini M 595 VJ - 78/HN/SN
 "Arc de Triomphe"
 鋸片：在一條直徑φ1000mm的主軸上有80個鋸片
 金剛石：MBS Ti2金剛石
 橫向進給速度：17m/min
 切割深度：向上或向下切割0.8mm
 切割量：每一個金剛石鋸片切割240-260m²

刀具壽命提高20%

凝固混凝土的切割

機器：15KW，20PS
 鋸片：直徑350mm
 金剛石：MBS Cr2金剛石
 切割深度：6mm

工具的壽命提高138%



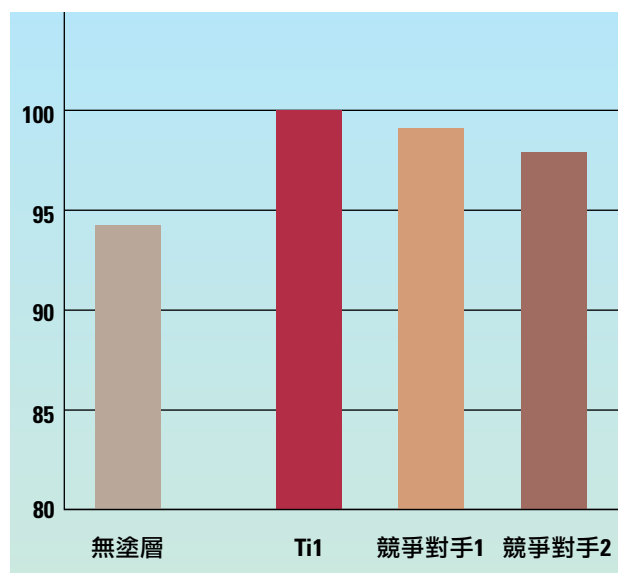
MBS Ti1 - 堅固耐用的鈦基塗層 用於中等及經濟型 MBS 金剛石牌號

擴大成果

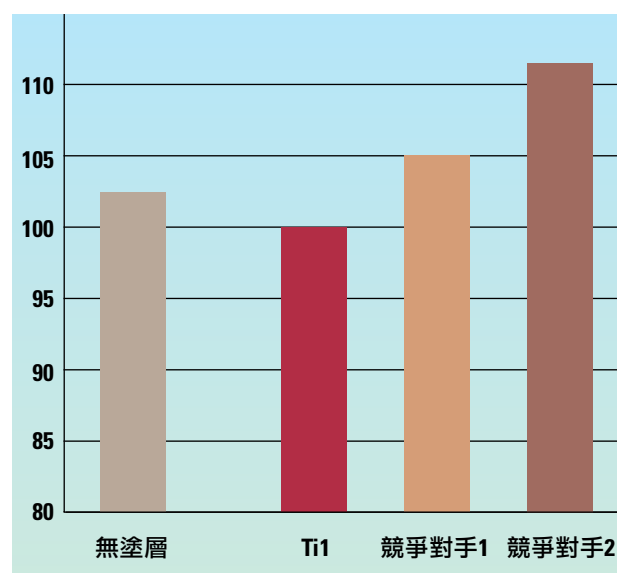
新近開發的一種專利的塗層技術，Diamond Innovations能夠將堅固耐用的碳化鈦塗層，應用於中等及經濟型MBS晶體。我們的產品理念是，高品質即意味著最佳性能。由此我們為特定的應用配以合適的金剛石級別。將我們的塗層技術擴大到中等和經濟型牌號的金剛石應用，正是這一理念的基本部分。MBS塗層金剛石在重型應用中的成功表現，使廣大用戶越來越多地要求提供這

種技術，它帶來的益處惠及MBS產品的各個牌號。Ti1的塗層設計有助工具製造商能將其結合劑順利地調整到新的塗層金剛石上。Ti1能夠有效地保護晶體免受諸如鐵、鋼、鉻和鎢等活性結合材料的侵蝕。其他優點還有，極強的結合保持力、極高的晶體凸出高度以及鋒利性力。這種新塗層卓越的機械韌性，使其能夠在要求更加苛刻的石材和建築行業中大展神威。

磨損性能現場測試 (2 級花崗岩切邊)



能耗現場測試 (2 級花崗岩切邊)



MBS Ti1 金剛石一般應用指南

950	945	935	920
940	930	925	915
中等抗衝擊性		低抗衝擊性	甚低抗衝擊性
混凝土/瀝青 無鋼筋 中等骨料 輕型骨料		混凝土/瀝青 手持設備	混凝土/瀝青 手持設備 DIY工具
花崗岩 切邊 校平		花崗岩 拋光	理石/石灰石/軟石料 繩鋸 框架切割 拋光
硬大理石/石灰石 繩鋸 框架鋸割 切邊 校平		軟大理石/石灰石 繩鋸 框架鋸割 切邊	天然金剛石的 替換品



MBS Ti1 - 用於中等及經濟型MBS牌號的堅固耐用的碳化鈦塗層。

有效地保護晶體免受活性結合材料的破壞、極強的結合保持力、極高的晶體凸出高度，優秀的鋒利性能是關鍵所在。

有關MBS塗層金剛石達到優異性能，請參考本手冊第10頁的結合劑建議。

有關美制目數及FEPA尺寸的供貨表，請參考第11頁。



MBS*Si2 硅塗層金剛石 — 為高鐵含量結合劑開闢道路

顯著降低結合劑原材料成本最終成為可能

通過專利的創新塗層工藝，Diamond Innovations的碳化硅塗層MBS Si2金剛石，使期待已久的胎體原材料成本降低成為可能。如今，工具製造商通過用鐵代替其結合劑系統中的大量鈷，可顯著地降低成本。在結合劑基體中採用Diamond Innovations的MBS Si2，即可用成本低廉的鐵粉替代70%的昂貴鈷粉。

在所有氣氛下的最佳辦法

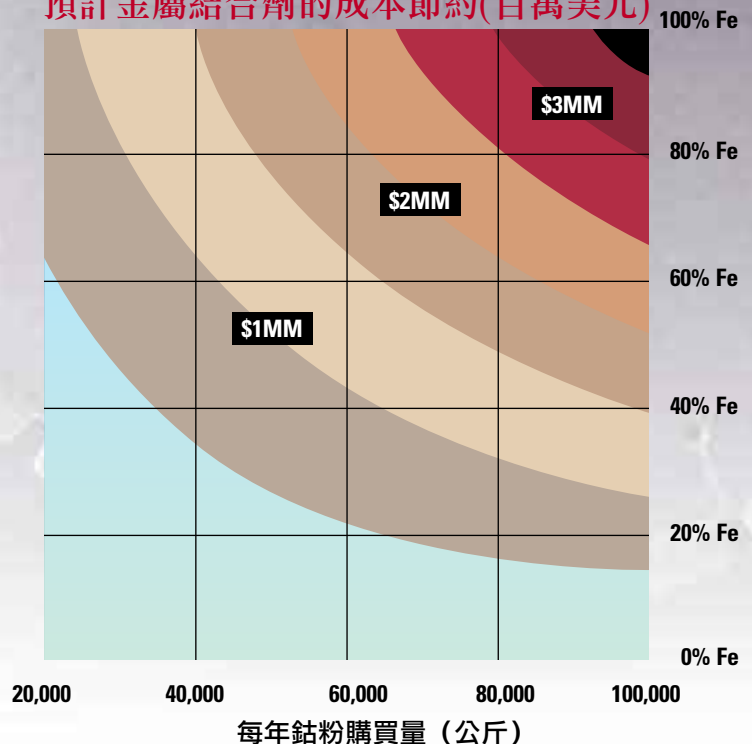
以往，多次嘗試過採用高鐵含量的無鈷或低鈷結合劑，但是由於金剛石與鐵的反應率過高而受到極大限制。如今，MBS金剛石Si2塗層有效地增強了高鐵結合劑中的晶體把持力。Si2塗層結合力極強，可牢固地粘結在金剛石表面。

MBS Si2金剛石更加易於進行燒結控制，並提高了結合劑的靈活性。在製造硬質胎體時，高溫是必要條件。Si2塗層有效地保護金剛石晶體免受高溫反應的破壞。若採用非氧化氣氛的燒結工序，高鐵含量的結合劑也可以在極高溫度下加工，而金剛石等級也不會明顯降低。

無與倫比的結合保持力

通過粘附著高鐵胎體，即可達到無與倫比的粘結把持力。效果是脫落率顯著降低，鋒利性能大大提高，甚至對於要求苛刻的應用也能獲得同樣的效果。這樣，每一晶體都可充分發揮其作用潛力，因而延長工具壽命及提高生產力。

預計金屬結合劑的成本節約(百萬美元)



令人信服的例子：如果某工具製造商每年需購進60,000公斤鈷粉，用鐵替代70%的鈷，每年節約量近200萬美元。

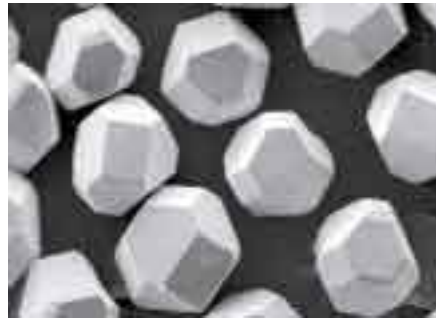
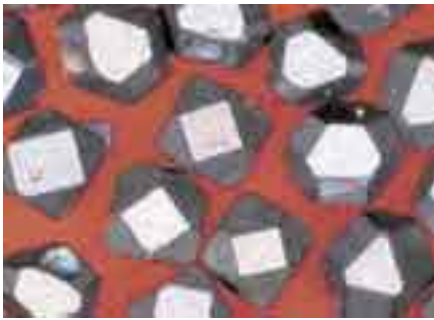
MBS* Si2 塗層為品的優點

提高

保護能力 把持力

降低成本 提高性能

非氧化氣氛下的高鐵結合劑和高燒結溫度 — MBS Si2 可以兼顧



MBS Si2塗層金剛石為晶體提供最大程度的保護晶體，從而提高了胎體的靈活性，並使燒結較容易控制。

鐵基刀頭斷裂面

加工條件:

結合劑	100% 鐵
燒結溫度	1100 °C
時間	10 分鐘
氣氛	氬氣

無塗層 MBS 金剛石



劇烈反應造成金剛石與胎體沒有化學結合。

MBS Si2 塗層金剛石



無反應 - MBS Si2塗層金剛石與胎體表現出良好的結合力。

鐵基刀頭還原出來的晶體

無塗層 MBS 金剛石



劇烈反應 — 完全失去晶體的邊緣、角和面。

MBS Si2 塗層金剛石



MBS Si2金剛石能夠抵抗化學侵蝕，即使在100%的鐵結合劑中也如此。

MBS Si2 有塗層金剛石 在 970°C 下加工



高鐵結合劑在混凝土乾性切割中晶體受保護實例。

MBS Si2 有塗層金剛石 在 1050°C 下加工



有關MBS塗層金剛石達到優異性能，請參考本手冊第10頁的結合劑建議。

有關美制目數及FEPA尺寸的供貨表，請參考第11頁。

Diamond Innovations 已為金屬體中應用Si2有塗層金剛石申請專利。根據Diamond Innovations Si2產品採購條款，客戶應能獲得使用這種產品的隱含許可。

MBS CMD-P

MBS CMD-M

MBS CMD-S

延續成功之路：

MBS CMD 金剛石 – 世界上首創專用於大理石、石灰石及類似材料的塗層金剛石



隨著塗層金剛石產品在花崗岩應用中取得世界性的成功，Diamond Innovations 現在引進MBS CMD。晶體性能，如粒度、形狀、強度、表面及塗層等，都得到最優化處理，以滿足大理石及石灰石行業中石料加工的要求。由於結合保持力提高，排鋸應用中的脫落率顯著降低。

推薦的材料應用

- CMD-P** 蛇紋岩、輝長岩、板岩、硬質與磨削性大理石和石灰石岩
- CMD-M** 中等硬度及磨削型大理石和石灰石
- CMD-S** 軟性及非磨削型大理石和石灰石

令人信服的結果

工件:	Pietra Piasentina – 灰色砂岩
機器:	ALPE, 124衝程/分鐘, 行程40cm
鋸片:	10個鋸片, 3150 mm長, 每片30個刀頭
金剛石:	MBS CMD-S金剛石
刀頭:	20 x 5 x 6.5 mm
向下進刀:	25cm/hour
刀片壽命:	4個月
電流:	28安培

結果顯示，進刀率從每小時15 cm增至每小時25cm，在工具壽命沒有降低的情況下，生產效率提高60%！

MBS CMD – 優秀的結合保持力

這種金剛石經過精心設計，適用於大理石和石灰石應用，在鈷-青銅和青銅與其他合金結合劑中具有優秀的保持力。

MBS* SB 金剛石 先進的超級針刺式塗層 適合鋒利性強的軟胎體刀頭

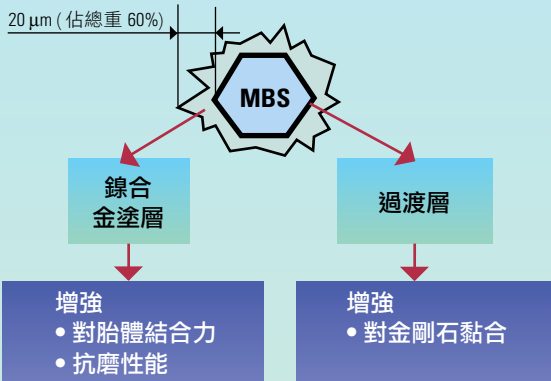
Diamond Innovations應用了先進的塗層設計和六塞格碼生產技術，研製出嶄新的塗層產品：MBS SB金剛石。特別為軟胎體刀頭開發出來的MBS SB使兩大失效模式，掉砂和胎體磨損成為過去。全新的超級針刺式MBS SB金剛石，有效地將難題克服。當鋸切石材或混凝土，要獲得鋒利的切削效果，最有效的方法是用高銅或銅合金的軟胎體配方。但是軟胎體的低金剛石

保持力及容易磨損，使應用上出現種種困難。全新的MBS SB，利用創新的雙塗層設計，解決了這兩類常見的失效毛病。

軟胎體工具應用 效率達至新高

過渡層對優質的MBS金剛石晶體提供了保護，並堅穩地增強了金剛石與塗層的化學黏合力。超級針刺式塗層與軟胎體產生最強的結合。機械式互相緊扣，加上塗層與胎體的化學結合，使金剛石掉砂情況降至最低。因為把持力的增強，金剛石的使用率提升至最高點，工具壽命明顯延長，耗電率降低，並得到優質的切邊。應用低馬力的鋸切機，例如鋸切直身牆，最能體驗這項發明的優點。應用在對切邊質量要求很嚴格的大理石，花崗石及陶瓷磚切邊工藝上，效率推至新高。這種種的優點，使MBS SB在要求很高的製造環境中，成為很強性能及成本競爭能力的產品。

為軟胎體刀頭特別設計的全新超級針刺式
MBS SB 金剛石
塗層含量：佔總量60% / 20 μm



MBSSB創新的雙塗層設計：
過渡層加上超級針刺，防止胎體磨損，增強晶體把持力。

Diamond Innovations已為金屬體中應用MBS SB超級針刺式金剛石申請專利。根據Diamond Innovations MBS SB超級針刺式產品採購條款，客戶應能獲得使用這種產品的隱含許可。

為使 MBS 塗層金剛石獲得卓越性能，一般結合劑推薦如下

使用 MBS 塗層金剛石產品，要求對結合系統與製造條件之間的相容性進行評估。

塗層	結合劑	典型應用
Ti1 - 鈦基	幾乎所有常用的結合劑 在高氧含量和高活性/高溫結合劑中限制使用	在所有中低載荷石材及建築行業中使用非常理想
Ti2 - 鈦基	幾乎所有常用的結合劑 在高氧含量和高鉬含量的結合劑中限制使用	在所有石料及建築行業中使用非常理想
Cr2 - 鉻基	幾乎所有常用的結合劑 在高氧含量或控制較差場合會更有效 在鈷 $>1\mu\text{m}$ 的結合劑中效果良好 在高青銅、鐵含量($> 20\%$)的結合劑和超過10% 銅的結合劑中慎用	在所有要求苛刻的石材及建築行業中使用非常理想
Si2 - 硅基	在800°C 或以上溫度起化學反應（如在含鐵結合劑）	建築工具 石材：鋸片、鑽頭、繩鋸
CMD - 鈦基	同Ti2 一樣; 在燒結溫度高於950°C 和燒結時間大於5分鐘時慎用	設計用於框架鋸切軟石料：大理石、石灰石、板岩、輝長岩和蛇紋岩。也用於中等至惡苛刻用中的鋸片和繩鋸。
MBS SB 超級針刺式	銅合金、鈷和青銅 燒結溫度低於900°C，可在一般大氣環境進行	岩芯鑽探，鋸切直牆，大理石圓鋸，石材切邊

成功 4 步曲

要成功地充分利用MBS SB超級針刺式金剛石的優點，建議先做與胎體及製造工藝的適合性分析。



優質MBS塗層產品，實現了乾式切削鋼材的可能性。

可提供的塗層 MBS 金剛石美制目數/ FEPA 尺寸

	美制篩網 (FEPA)	窄範圍							寬範圍							
		25/30 (D711)	30/35 (D601)	35/40 (D501)	40/45 (D426)	45/50 (D356)	50/60 (D301)	60/70 (D251)	70/80 (D213)	25/35 (D712)	30/40 (D602)	35/45 (D502)	40/50 (D427)	45/60 (D357)	50/70 (D302)	60/80 (D252)
Ti1																
950 945 940 935 930		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
925 920 915 910		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Cr2 & Ti2																
970 965 960		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
955 950		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Si2																
970 965 960 955 950		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
945 940 935 930 925		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
920 915 910		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
CMD-P																
CMD-M																
CMD-S																
Ti1																
965 XL 960 XL 955 XL											✓	✓	✓			
950 XL 945 XL 940 XL											✓	✓	✓			
935 XL											✓	✓	✓			
Ti2 & Cr2																
965 XL 960 XL											✓	✓	✓			
955 XL 950 XL											✓	✓	✓			
Si2																
965 XL 960 XL 955 XL											✓	✓	✓			
950 XL 945 XL 940 XL											✓	✓	✓			
935 XL											✓	✓	✓			
SB 超級針刺式																
950 XL SB											✓					
AGP2 SB 940 XL SB													✓			
950 XL SB 960 XL SB													✓			
950 SB 960 SB								✓								

可根據客戶要求，提供其他目數/ FEPA 粒度

工具製造商應以金剛石晶體重量設計刀頭，而不是以塗層金剛石總重量計算。

¹所有組合混合粒度都被控制在均勻粒度 ±5% 的公差範圍內。

Diamond Innovations 質量體系通過了 ISO 9002 認證。

訂購說明：

定購時，請指明塗層產品，如 MBS 940 Ti1 金剛石 40/50。

通過 www.AbrasivesNet.com
網上訂購，簡單方便。

* Trademark of Diamond Innovations, USA
© Copyright 2004 Diamond Innovations, USA



Diamond Innovations
6325 Huntley Road, Worthington, OH 43085, USA
Phone: (1) 614 438 2000, Fax: (1) 614 438 2888
Toll free: 1 800 443 1955

www.AbrasivesNet.com

DI 1326 C